**ПО 1С Верификация**

**Инструкция**

Дата 01.08.2022 г.

# **1C Верификация**

Оглавление

[Список параметров контроля 4](#_Toc108612800)

[Верификация 4](#_Toc108612801)

[Настройка программы 6](#_Toc108612802)

[Проверка (Калибровка) верификатора 7](#_Toc108612803)

[Просмотр журнала верификаций 8](#_Toc108612804)

# **Лист регистрации изменений**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Версия документа | Дата публикации | Изменения внес (ФИО) | Изменения | | Действие  (добавлен,  изменен,  удален) |
| № раздела | № подраздела |
| 1.0 | 01.07.2022 | Васильев Д.А. | - | - | Создан |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Приложение «Верификатор» предназначено для проверки качества нанесения DataMatrix кода на упаковку согласно стандарту ISO 15415.

Приложение работает с верификаторами модели OVDM.

## **Список параметров контроля:**

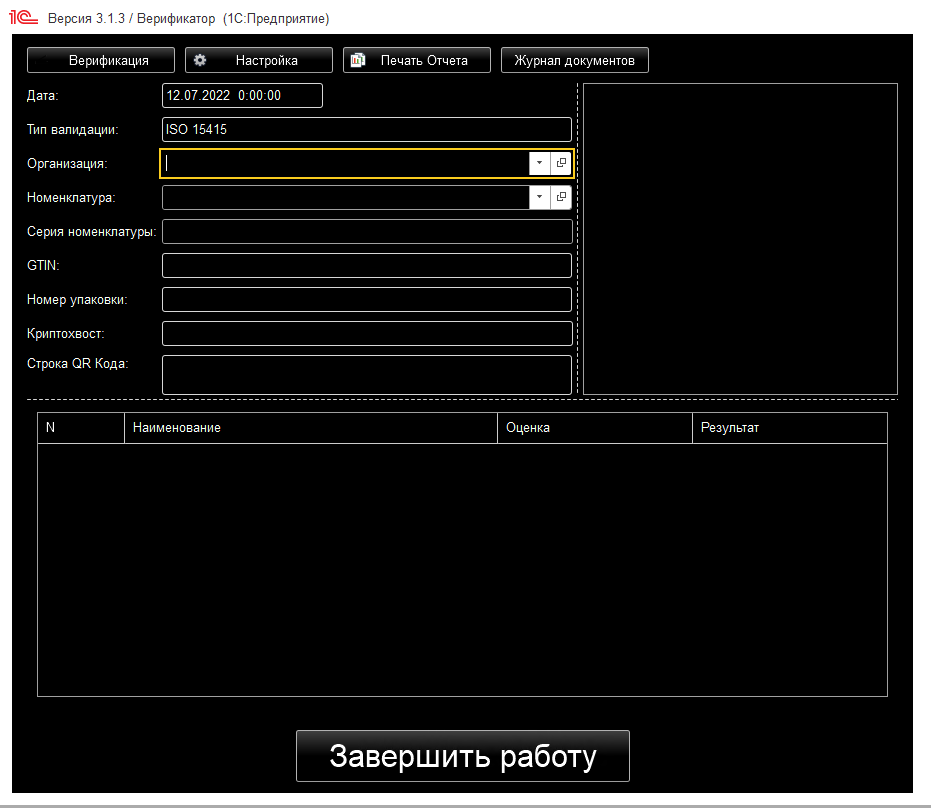
* OG - ОБЩАЯ ОЦЕНКА [OG, Not GRADE] – Вычисляется как минимальное значение из оцениваемых параметров.
* AN -  ОСЕВАЯ НЕОДНОРОДНОСТЬ [AN] – Нарушение геометрической формы кода.
* SC - КОНТРАСТ СИМВОЛОВ [SC] – отражает, что два вида отражающих элементов в символе (светлые и темные) являются в достаточной степени распознаваемыми в пределах символа.
* PG -  УСИЛЕНИЕ ПЕЧАТИ [PG, Not GRADE] – Изменение размера точек или толщины линий в вертикальном или горизонтальном направлении кода. (Не входит в общую оценку)
* UEC - Использовалось ИСПРАВЛЕНИЕ ОШИБОК [UEC] – Использовались ли при распознавании кода алгоритмы восстановления ошибок.
* MOD - МОДУЛЯЦИЯ ОТРАЖЕНИЙ [MOD] - модуляция оценивает однородность значений минимального и максимального отражения. Вариации, вызванные просвечиванием непрозрачного фона или других узоров, или неровными темными элементами (точками или квадратами)
* FPD - ПОВРЕЖДЕНИЕ ФИКСИРОАННЫХ ШАБЛОНОВ [FPD] – повреждение линий или точек в коде вызванное пропусками в печати.
* GN - НЕОДНОРОДНОСТЬ СЕТКИ [GN]
* ER - ЭКСТРЕМАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ [ER] – засвечивание элементов кода.
* CU - ОДНОРОДНОСТЬ КОНТРАСТА MIN [CU, Not GRADE] – Равномерность контраста внутри одного символа/точки (Не входит в общую оценку)

RM - КОЭФФИЦИЕНТ ОТРАЖЕНИЯ MIN/MAX [RM]

## **Верификация**

Запустите приложения для работы с верификатором.

Сразу после запуска вы попадете на рабочий стол приложения.



В верхней части окна расположены кнопки операций:

Верификация-

Настройка -

Печать Отчета –

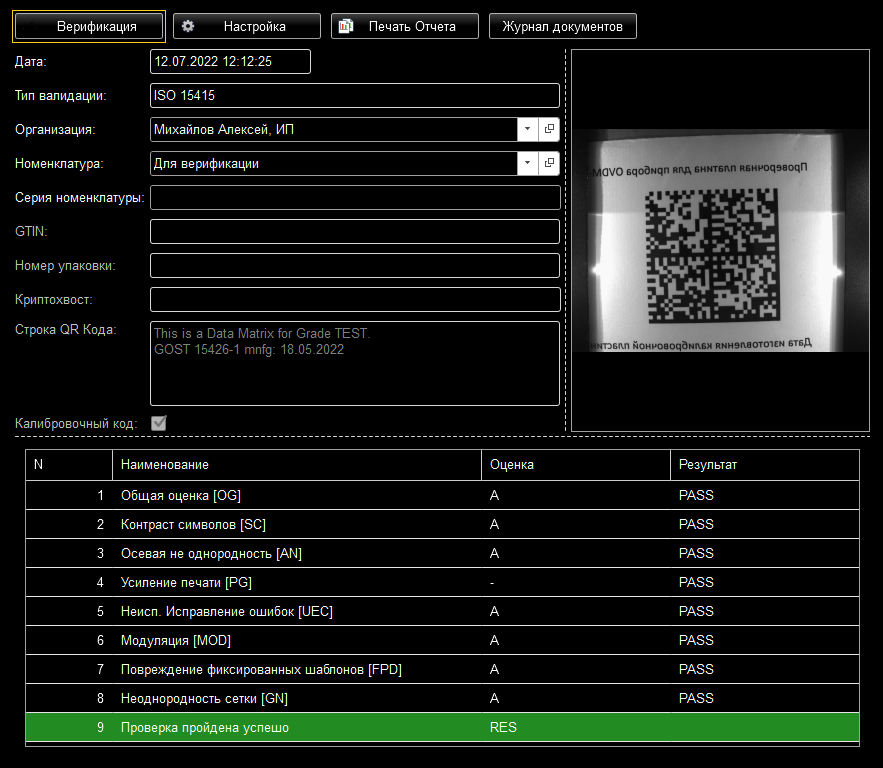
Журнал документов –

Окно рабочего стола приложения поделено на 3 области: Область ввода данных, область вывода изображения, область результата верификации.

Для верификации кода, положите упаковку кодом маркировки вниз, так чтобы код располагался по центру окна сканирования. Закройте крышку верификатора.

В программе выберите организацию и номенклатуру (в случае отсутствия См раздел Настройки программы), введите Серию номенклатуры.

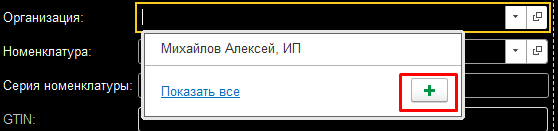
Нажмите кнопку Верификация и дождитесь появления результата сканирования кода.



## **Настройка программы:**

**Добавление Организации**

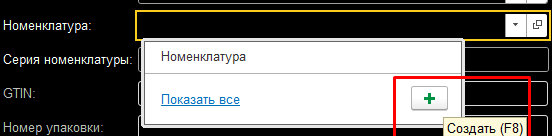
В случае если ваша организация отсутствует в программе, в поле выбора организации нажмите кнопку создать.



Заполните реквизиты организации и Запишите карточку

**Добавление номенклатуры**

В случае если нужная номенклатура отсутствует в программе, в поле выбора номенклатуры нажмите кнопку создать.

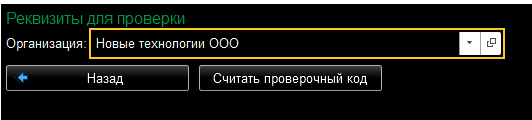


Заполните реквизиты номенклатуры и Запишите карточку

## **Проверка (Калибровка) верификатора**

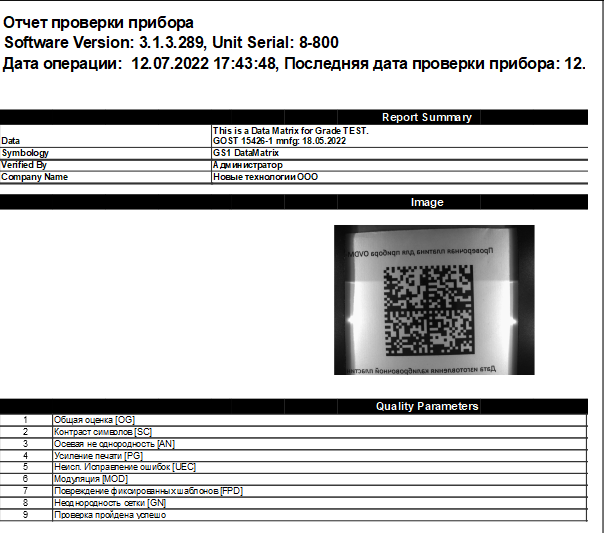
Положите на стекло верификатора проверочную пластину, так чтобы DataMatrix кода нанесенный на нее располагался по центру окошка верификатора. Закройте крышку верификатора.

В программе нажмите на кнопку Настройка, выберите свою организацию и нажмите «Считать проверочный код»



Дождитесь появления результата проверки.

Для печати отчета с результатом проверки верификатора нажмите на кнопку Печать Отчета



Сохраните или распечатайте отчет.

В случае если проверка прибора не пройдена, обратитесь к поставщику для выполнения процедуры калибровки.

## **Просмотр журнала верификаций**

Нажмите на кнопку Журнал документов для перехода к списку выполненных верификаций.

В списке указаны дата и время выполнения операции, номенклатура и серия проверяемого кода.

Открыв карточку проверки из списка можно увидеть изображение проверяемого кода, а также результаты его верификации.

Для возвращения в журнал снова нажмите кнопку Журнал Документов.